



## LIETUVOS METROLOGIJOS INSPEKCIJOS VIRŠININKAS

## ĮSAKYMAS

## DĖL RĄSTŲ MATMENŲ MATAVIMO SISTEMOS „ALFHA LOG 3D BUDGET“ TIPO PATVIRTINIMO IR ĮRAŠYMO Į LIETUVOS MATAVIMO PRIEMONIŲ VALSTYBĖS REGISTRĄ

2026 m. gegužės d. Nr. 11V- (1.2 E)  
Vilnius

Vadovaudamasis Lietuvos Respublikos metrologijos įstatymo 18 straipsnio 3 dalimi, Lietuvos matavimo priemonių valstybės registro nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2015 m. vasario 25 d. nutarimu Nr. 210 „Dėl Lietuvos matavimo priemonių valstybės registro nuostatų patvirtinimo“, 17, 21 ir 22 punktais ir Matavimo priemonių teisinio metrologinio reglamentavimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos ekonomikos ir inovacijų ministro 2014 m. spalio 24 d. įsakymu Nr. 4-761 „Dėl Matavimo priemonių teisinio metrologinio reglamentavimo taisyklių patvirtinimo“, 20 punktu bei atsižvelgdamas į uždarnosios akcinės bendrovės „AM grupė“ 2026 m. balandžio 22 d. prašymą patvirtinti matavimo priemonės tipą:

1. T v i r t i n u Vokietijos Federacinės Respublikos gamintojo „ALFHA GmbH&Co. KG“ rąstų matmenų matavimo sistemos tipą „ALFHA LOG 3D BUDGET“.

2. S u t e i k i u rąstų matmenų matavimo sistemos tipui „ALFHA LOG 3D BUDGET“ identifikavimo kodą Lietuvos matavimo priemonių valstybės registre Nr. 2LT-2789:2026.

3. I š d u o d u matavimo priemonės tipo patvirtinimo sertifikatą Nr. 2789.

4. P a v e d u Teisinės metrologijos skyriui:

4.1. įrašyti rąstų matmenų matavimo sistemos tipo „ALFHA LOG 3D BUDGET“ duomenis į Lietuvos matavimo priemonių valstybės registro duomenų bazę;

4.2. pateikti pareiškėjui uždarajai akcinei bendrovei „AM grupė“ šio įsakymo nuorašą.

5. I n f o r m u o j u pareiškėją uždarąją akcinę bendrovę „AM grupė“, kad:

5.1. šio įsakymo 1 punkte nurodytas matavimo priemonės tipas laikomas įregistruotu, kai jo duomenys įrašyti į Lietuvos matavimo priemonių valstybės registro duomenų bazę;

5.2. šis įsakymas gali būti skundžiamas Lietuvos Respublikos ikiteisminio administracinių ginčų nagrinėjimo tvarkos įstatymo nustatyta tvarka per vieną mėnesį nuo šio įsakymo gavimo dienos – Lietuvos administracinių ginčų nagrinėjimo komisijai, adresas: A. Goštauto g. 12, 01108 Vilnius, ar Lietuvos Respublikos administracinių bylų teisenos įstatymo nustatyta tvarka per vieną mėnesį nuo šio įsakymo gavimo dienos – Regionų administraciniam teismui, adresas: Žygimantų g. 2, 01102 Vilnius.

Patarėjas,  
atliekantis viršininko funkcijas

Edmundas Baronas

Parengė  
Teisinės metrologijos skyriaus  
vyriausioji specialistė

Gražina Valužė



## LIETUVOS METROLOGIJOS INSPEKCIJA

### MATAVIMO PRIEMONĖS TIPO PATVIRTINIMO SERTIFIKATAS

2026-05- Nr. 2789

Įsakymo, kuriuo patvirtintas matavimo priemonės tipas, data ir numeris	Lietuvos metrologijos inspekcijos viršininko 2026-05- įsakymas Nr. 11V- -(1.2 E)
Techninio dokumento, nustatančio reikalavimus matavimo priemonės tipui, pavadinimas	ALFHA LOG 3D BUDGET techninė dokumentacija
Asmens, kuriam išduotas sertifikatas, pavadinimas (vardas, pavardė) ir buveinės (veiklos vykdymo vietos) (gyvenamosios vietos) adresas	UAB "AM grupė" Vermės g. 2, Šventupė, Vidiškių sen., Ukmergės r. sav., Lietuvos Respublika
Matavimo priemonės pavadinimas	Raštų matmenų matavimo sistema
Matavimo priemonės tipas / modifikacija	ALFHA LOG 3D BUDGET
Matavimo priemonės gamintojo pavadinimas (vardas, pavardė), valstybė, kurioje yra įsisteigęs (nuolat gyvena) ir buveinės (veiklos vykdymo vietos) (gyvenamosios vietos) adresas	ALFHA GmbH & Co. KG Giebelscheidstraße 23 57413 Finnentrop Vokietijos Federacinė Respublika
Galioja iki	2036-05-17

*Pagrindinės matavimo priemonės charakteristikos ir matavimo priemonės tipo patvirtinimo sąlygos pateiktos 5 lapų priede, kuris sudaro neatskiriamą šio sertifikato dalį.*

Patarėjas,  
atliekantis viršininko funkcijas

Edmundas Baronas

**MATAVIMO PRIEMONĖS TIPO PATVIRTINIMO  
SERTIFIKATO Nr. 2789  
PRIEDAS**

**I SKYRIUS  
MATAVIMO PRIEMONĖS KONSTRUKCIJA IR VEIKIMAS**

1.1. Bendroji charakteristika:

Rąstų matmenų matavimo sistema ALFHA LOG 3D BUDGET (toliau – sistema) yra specializuota 3D matavimo sistema, skirta rąstų (spygliuočių: eglės, kėnio, pušies ir kt.) bei blokų geometriniais parametrams nustatyti. Ji matuoja rąstų ilgį, skersmenį (plongalio, storgalio, vidurio), skaičiuoja tūrį, kreivumą, ovalumą bei pateikia 3D kontūro duomenis. Sistema veikia kaip integruota automatizuota matavimo stotis, kuri, naudodama pažangius lazerinius ir kamerų jutiklius (nuo jų skaičiaus priklauso matuojamas skersmuo) bei programinę įrangą, užtikrina tikslų medienos rąstų geometrinių matmenų nustatymą pramoninėje aplinkoje. Į sistemą integravus metalo detektorių, ji gali aptikti metalo tarpus rąste.

Rąstas transportuojamas grandininiu konvejeriu. Prie šios grandinės prijungtas sukamasis kodavimo įrenginys, kuris pateikia ilgio padėtį. Kai rąstas pasiekia matavimo zoną, prasideda matavimo procesas. Rąsto judėjimas matuojamas jutikliais (susidedančiais iš lazerių poros ir kamerų), kurių mėginių ėmimo dažnis yra 1/10 cm (jei reikia, šį intervalą galima keisti). Lazeriniai jutikliai (LPS 36) ant pro šalį judančio rąsto projektuoja lazerio liniją. Jutiklyje esanti kamera fiksuoja, kaip ši linija išlinksta pagal rąsto paviršių – taip nustatomas tikslus rąsto skerspjūvio profilis. Sistemoje esantys keli jutikliai (dažniausiai 4 arba 6) yra išdėstyti aplink konvejerį, kad matytų rąstą iš visų pusių. Kol rąstas juda, specialus jutiklis (enkoderis) matuoja konvejerio greitį ir nueitą atstumą. Tai leidžia sistemai žinoti tikslią kiekvieno pjūvio vietą rąsto ilgyje. Programinė įranga sujungia visus gautus pjūvius į vieną vientisą 3D modelį („taškų debesį“). Iš gauto modelio kompiuteris išskaičiuoja visus reikiamus parametrus. Visas procesas vyksta realiu laiku, o duomenys perduodami į valdymo sistemą arba monitorių.

Supaprastinta matavimo sistemos schema pateikta 1 paveiksle. Ši struktūra leidžia užtikrinti pakankamai tikslų tūrio ir kokybės parametų skaičiavimą be tiesioginio kontakto su rąstu.

1.2. Bendras matavimo sistemos vaizdas (schema) (1 pav.).

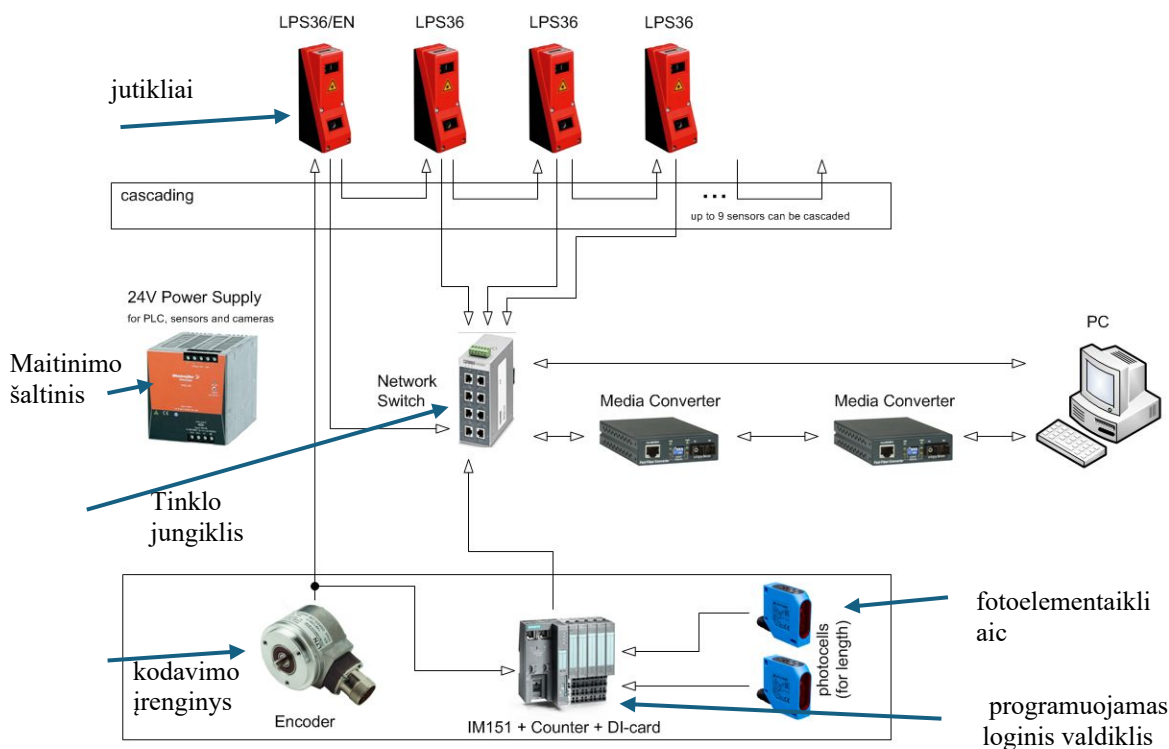
Struktūrinės schemos elementų trumpas apibūdinimas:

- Jutikliai „Leuze LPS 36“, apjungiantys lazerį ir kamerą (teikia 3D pjūvių geometrinius duomenis);
- Enkoderis (kodavimo įrenginys) (matuoja konvejerio judėjimo greitį ir perduoda duomenis apie rąsto ilgio poziciją);
- fotoelementas (fiksuoja rąsto pradžia ir duoda signalą pradėti matavimo procesą);
- PLC (programuojamas loginis valdiklis) (naudojamas kaip įvesties ir išvesties sistema valdymo logikai);
- pramoninis kompiuteris (PC) (programinė įranga renka duomenis iš jutiklių, skaičiuoja rąsto tūrį, skersmenis bei formuoja 3D modelį);
- tinklo įranga (visi komponentai jungiami į bendrą tinklo jungiklį (angl., *network switch*), o jei kabeliai ilgi, naudojami optiniai keitikliai);
- maitinimo šaltinis (sistema naudoja 24 V nuolatinę srovę).

Į sistemą gali būti integruojamas metalo detektorius (Mesutronic metalo detektorius MN 5.2 CO 1000).

1.3. Jutikliai.

Jutikliai „Leuze LPS 36“, kurie sudaryti iš lazerio ir kameros porų. Jutikliuose naudojami 2M klasės lazeriai. Šie jutikliai nuolat skenuoja judančio rąsto paviršių, rinkdami geometrinius 3D kontūro duomenis. Dirba sinchronizuotai, t. y. veikia pakopiniu principu (angl., *cascading*) – jie įsijungia paeiliui, kad vienas kito lazerio spinduliai netrukdytų matavimams.



1 paveikslas. Matavimo sistemos schema

#### 1.4. Matavimo rezultatų apdorojimas.

Nuskenavus konvejeriu judančio rąsto paviršių ir užfiksavus rąsto padėties informaciją ir ilgio duomenis, surinkti 3D duomenys siunčiami į kompiuterį (PC). PC atlieka geometrinių duomenų skaičiavimus, nustatydamas rąsto skerspjūvio parametrus. Pagrindinė programa (angl., *host program*) skaičiuoja tūrį. Skaičiavimo metodas gali būti pasirenkamas, atsižvelgiant į konkrečius reikalavimus, pasirenkant rąsto skersmens matavimo zoną: rąsto plongalis, storgalis arba vidurinis matmuo.

#### 1.5. Rodmenų įtaisas: kompiuterio monitorius.

Operatorius ekrane mato „Monitoriaus“ programos langą, kuriame kiekvieno jutiklio matavimo zona vaizduojama kaip raudona trapecija, o nuskenuoto rąsto kontūras – kaip baltas apskritimas arba kreivė.

1.6. Papildoma įranga ir funkcijos, kurioms taikomi teisės aktų ar (arba) standartų reikalavimai:

1.6.1. Pagrindinis sistemos elementas – Leuze LPS 36 jutikliai – naudoja lazerio spinduliuotę, jiems taikomas EN 60825-1 standartas (2M klasės lazeriai). Jutikliams taikomos ES direktyvos:

- 2014/35/ES (Žemosios įtampos direktyva);
- 2014/30/ES (elektromagnetinio suderinamumo (EMV) direktyva);
- 2011/65/ES (pavojingų medžiagų ribojimo (RoHS)).

1.6.2. Tūrio skaičiavimo metodai sukonfigūruoti pagal Apvaliosios medienos bei nenukirsto miško matavimo ir tūrio nustatymo taisyklės, patvirtintas Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 10 d. įsakymu Nr. 631 „Dėl apvaliosios medienos bei nenukirsto miško matavimo ir tūrio nustatymo taisyklių patvirtinimo“.

1.6.3. Mesutronic metalo detektoriumi taikomos ES direktyvos:

- 2014/35/ES (Žemosios įtampos direktyva);
- 2014/30/ES (elektromagnetinio suderinamumo (EMV) direktyva);
- 2011/65/ES (pavojingų medžiagų ribojimo (RoHS)).

1.7. Papildoma įranga ir funkcijos, kurioms netaikomi teisės aktų ar (arba) standartų reikalavimai: nėra.

### 1.8. Techniniai dokumentai:

1.8.1. Techninė dokumentacija „Rąstų matavimo sistema ALFHA LOG 3D BUDGET. Naudotojo vadovas (2025 m. spalio 22 d. versija)“;

1.8.2. Techninė dokumentacija „LPS- linijos profilio jutiklis. Šviesos pjūvio jutikliai. Originalios naudojimo instrukcijos“, 2025 m.;

1.8.3. Gamintojo Leuze EC atitikties deklaracija LxS 36 jutikliams Nr. DE 32276143, išduota 2023 m. gegužės 9 d.;

1.8.4. Gamintojo Mesutronic EC atitikties deklaracija metalo detektoriumi MN 5.2 CO 1000, išduota 2021 m. rugpjūčio 19 d.;

1.8.5. Matavimo priemonės tipo įvertinimo ataskaita Nr. MI-0350-17, išduota Kauno technologijos universiteto Elektros ir elektronikos fakulteto metrologijos instituto 2026 m. balandžio 20 d.

## II SKYRIUS

### MATAVIMO PRIEMONĖS TECHNINIAI DUOMENYS

2.1. Norminės veikimo sąlygos: sistema skirta naudoti patalpose.

2.1.1. Matuojamasis dydis: skersmuo ir ilgis.

2.1.2. Matavimo ribos:

- skersmuo iki 45 cm (kai sistemoje sumontuoti 4 jutikliai);

- skersmuo iki 65 cm (kai sistemoje sumontuoti 6 jutikliai);

- ilgis iki 6,5 m.

2.1.3. Tikslumo klasė ir (arba) didžiausia leidžiamoji paklaida:

Skersmens matavimo paklaida: 1 cm;

Ilgio matavimo paklaida: 1 %.

2.1.4. Klimatinės aplinkos klasė:

temperatūra: nuo 0 °C iki 40 °C.

2.1.5. Mechaninės aplinkos klasė: taikoma tik sistemos elementams.

2.1.6. Elektromagnetinės aplinkos klasė: taikoma sistemos elementams.

2.2. Kiti techniniai duomenys:

2.2.1. Apskaičiuojami ir pateikiami papildomi parametrai: tūris, kreivumas, ovalumas, 3D pjūvio duomenys (kontūras) bei informacija apie aptiktą metalą.

2.2.2. Leuze LPS 36 turi IP 67 apsaugos klasę ir yra sertifikuotas pagal pramoninius elektromagnetinio suderinamumo (EMC) standartus (EN 60825-1:2014+A11:2021).

2.2.3. Metalo detektorius atitinka pramoninę elektromagnetinės aplinkos klasę (pagal EN 61000-6-2/4).

## III SKYRIUS

### SĄSAJOS IR SUDERINAMUMO SĄLYGOS

3. Sąsajos ir suderinamumo sąlygos:

3.1. "Monitor-Program"- tai pagrindinė vartotojo sąsaja, per kurią stebimi matavimo rezultatai ir valdoma sistema.

3.2. Su programuojamu loginiu valdikliu susijusi valdymo programinė įranga (PLC), atsakinga už jutiklių duomenų įvestį/išvestį, bendrą sistemos valdymą ir komponentų sąveiką. Ši programinė įranga užtikrina, kad surinkti duomenys būtų efektyviai paversti reikalingais, apdorotais ir interpretuojamais rąstų matavimo rezultatais.

3.3. Sistemos komponentai sujungti į tinklą naudojant jungiklį, o esant poreikiui tiesti ilgas linijas, gali būti naudojami optinio ryšio medijos keitikliai.

## IV SKYRIUS

### MATAVIMO PRIEMONĖS PIRMINEI PATIKRAI, ĮRENGIMUI IR NAUDOJIMUI TAIKOMI REIKALAVIMAI

4.1. Taikomas patikros metodas ir sąlygos.

4.1.1. Patikros metodas: specialioji patikros metodika SPM 111950581-02:2026 „Rastų matavimo sistema ALFHA LOG 3D BUDGET“. Tiesiogiai matuojami iš anksto kalibruotų rąstų skersmenys ir ilgiai bei apskaičiuojamos paklaidos palyginamos su leistinosiomis paklaidų ribomis. Rąstų skersmens ir ilgio matavimo paklaidos matuojamos rąstų matavimo sistemos dinaminiam darbo režime. Sistema įvertina apvalios medienos tūrį vienetiniu metodu, taikant Apvaliosios medienos bei nenukirsto miško matavimo ir tūrio nustatymo taisykles, patvirtintas aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 10 d. įsakymu Nr. 631 „Dėl apvaliosios medienos bei nenukirsto miško matavimo ir tūrio nustatymo taisyklių patvirtinimo“. Tūris skaičiuojamas pagal sekančią formulę:

$$V = \frac{3,1416 \cdot 10^{-6} \cdot L \cdot D_v^2}{4}, m^3$$

čia:  $V$  – rąsto tūris,  $m^3$ ;

$L$  – rąsto ilgis, išmatuotas matavimo sistema, m;

$D_v$  – rąsto vidurio skersmuo, išmatuotas matavimo sistema, mm.

4.1.2. Patikros sąlygos:

- aplinkos temperatūra (5 ... 40) °C;

- aplinkos temperatūros pokytis matavimų metu neturi viršyti 2 °C;

- santykinė drėgmė (25... 80) %.

4.1.3. Patikros metu atliekami veiksmai: regimoji kontrolė, išbandymas, rąsto skersmens ir ilgio matavimo paklaidų įvertinimas. Atliekant pirminę patikrą, kiekvieno rąsto skersmuo ir ilgis matuojami po 10 kartų.

4.2. Įrengimo reikalavimai: visi sistemos elementai (elektrinės grandinės, mechaniniai ir konstrukciniai mazgai) montuojami gamintojo personalo.

4.2.1. Sistema skirta naudoti tik uždaroje patalpoje. Draudžiama naudoti papildomus apsauginius korpusus ant sistemos rėmo, kurie galėtų trikdyti jutiklių veikimą. Sumontavus sistemą arba pakeitus bet kurį jutiklį, privaloma atlikti sistemos reguliavimą per monitoriaus programos „Expert“ meniu, užtikrinant deklaruojamą matavimų tikslumą. Po reguliavimo turi būti atliekama pirminė patikra.

4.2.2. Peržiūrėjus elektroninį įvykių žurnalą ir fiksavus sistemos nustatymų keitimą, atliekama pirminė patikra.

4.3. Naudojimui taikomi reikalavimai: visais atvejais sistema ir susiję elementai naudojami, vadovaujantis gamintojo pateiktais matavimo sistemos ir atskirų jos sudedamųjų dalių techniniais aprašais/techninės priežiūros aprašais/instrukcijomis.

## V SKYRIUS

### MATAVIMO PRIEMONĖS PERIODINEI PATIKRAI TAIKOMI REIKALAVIMAI

5.1. Speciali techninė įranga arba programinė įranga, jei taikoma: ryšiai užtikrinami standartizuotais kompiuterių sistemose palaikomais duomenų formatais, užtikrinančiais duomenų perdavimą ir ilgalaikį duomenų saugojimą.

5.2. Techninės ir programinės įrangos identifikavimas:

5.2.1. Programinės įrangos versija 1.7.0 (Build 611).

5.2.2. Matavimo sistemos programinės įrangos kontrolinės sumos pateiktos 1 lentelėje.

1 lentelė

Failo pavadinimas	Kontrolinė suma
aelogscanner.exe	422c623a6ac5041a71921606f996af4f
aelogscanner_server.config.xml	08405cc488f3920b521d365eafe31695

5.3. Veiksmai, reikalingi paruošti matavimo priemonę (sistemą) periodinei patikrai, arba nuoroda į šiuos reikalavimus nustatantį (-ius) techninį (-ius) dokumentą (-us): „Rastų matavimo sistema ALFHA LOG 3D BUDGET. Naudotojo vadovas (2025 m. spalio 22 d. versija)“ (1.8.1. p.), LPS- linijos profilio jutiklis. Šviesos pjūvio jutikliai. Originalios naudojimo instrukcijos, 2025 m. (1.8.2. p.).

5.3.1. Matavimo sistemos patikra atliekama jos įrengimo vietoje. Patikros metu sistemą turi valdyti užsakovo atstovas.

5.4. Taikomas patikros metodas ir sąlygos: nurodytos šio sertifikato IV skyriaus 4.1 punkte.

## **VI SKYRIUS MATAVIMO PRIEMONĖS APSAUGOS PRIEMONĖS**

6.1. Plombavimas: pateikta „Rastų matavimo sistemos ALFHA LOG 3D BUDGET naudotojo vadovo (2025 m. spalio 22 d. versija)“ priede: „Rastų matavimo sistema ALFHA LOG 3D BUDGET. Naudotojo vadovo priedas. Plombavimas“.

6.2. Duomenų kaupiklis.

Duomenys iš jutiklių (LPS 36) ir enkoderio (ilgio matuoklio) apdorojami ir kaupiami pramoninio kompiuterio (centrinio sistemos mazgo) kietajame diske. Sistemoje saugomi programos veiklos žurnalai (Log), kuriuose fiksuojama informacija apie programos veikimą bei klaidas, o skenerio nustatymai saugomi specifiniame konfigūraciniame faile. Matavimo rezultatai (tūris, skersmenys) yra apdorojami fone veikiančios „Windows NT-service“ paslaugos ir gali būti perduodami į kitas gamybos valdymo sistemas tolimesnei analizei bei ataskaitoms.

## **VII SKYRIUS ŽENKLINIMAS IR UŽRAŠAI**

7. Ženklinimas ir užrašai:

7.1. Informacija, kuri turi būti ant matavimo sistemos: nurodomas gamintojo pavadinimas arba įmonės logotipas ir modelio pavadinimas (tipas).

7.2. Ženklinimas pagal nacionalinių teisės aktų reikalavimus.

Matavimo sistemos korpusas turi būti pažymėtas:

7.2.1. matavimo priemonės tipo įvertinimą ir patvirtinimą liudijančiu ženklu, t. y. LT2-2789:2026, kurį sudaro registravimo Lietuvos matavimo priemonių valstybės registre eilės numeris ir kalendoriniai metai, kuriais buvo patvirtintas matavimo priemonės tipas;

7.2.2. matavimo priemonės pirminės patikros žymeniu, kaip numatyta SPM 111950581-02:2026 „Rastų matavimo sistema ALFHA LOG 3D BUDGET“.

## **VIII SKYRIUS BRĖŽINIAI, PRIDEDAMI PRIE SERTIFIKATO**

8. Brėžinių, pridedamų prie sertifikato, sąrašas: nėra.

---

**DETALŪS METADUOMENYS**

<b>Dokumento sudarytojas (-ai)</b>	Lietuvos metrologijos inspekcija 193295631, A. Goštauto g. 9, 01108 Vilnius
<b>Dokumento pavadinimas (antraštė)</b>	DĖL RAŠTŲ MATMENŲ MATAVIMO SISTEMOS „ALPHA LOG 3D BUDGET“ TIPO PATVIRTINIMO IR ĮRAŠYMO Į LIETUVOS MATAVIMO PRIEMONIŲ VALSTYBĖS REGISTRAŲ
<b>Dokumento registracijos data ir numeris</b>	2026-05-18 Nr. 11V-58-(1.2 E)
<b>Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris</b>	–
<b>Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo</b>	ADOC-V1.0
<b>Parašo paskirtis</b>	Pasirašymas
<b>Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos</b>	Edmundas Baronas, Patarėjas E. Baronas, pavaduojantis viršininką V. Gričių.
<b>Sertifikatas išduotas</b>	EDMUNDAS BARONAS LT
<b>Parašo sukūrimo data ir laikas</b>	2026-05-18 11:23:44 (GMT+03:00)
<b>Parašo formatas</b>	XAdES-T
<b>Laiko žymoje nurodytas laikas</b>	2026-05-18 11:24:06 (GMT+03:00)
<b>Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją</b>	EID-SK 2016, AS Sertifitseerimiskeskus EE
<b>Sertifikato galiojimo laikas</b>	2022-03-14 12:38:27 – 2027-03-13 23:59:59
<b>Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti</b>	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA-2, VI Registru Centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "DBSIS, Informatikos ir ryšių departamentas prie Lietuvos Respublikos vidaus reikalų ministerijos, į.k.188774822 LT", sertifikatas galioja nuo 2025-05-16 11:31:08 iki 2028-05-15 11:31:08
<b>Pagrindinio dokumento priedų skaičius</b>	2
<b>Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius</b>	–
<b>Priedamo dokumento sudarytojas (-ai)</b>	–
<b>Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė)</b>	–
<b>Priedamo dokumento registracijos data ir numeris</b>	–
<b>Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas</b>	DBSIS, versija 3.5.90.4
<b>Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)</b>	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2026-05-18 14:17:58)
<b>Paieškos nuoroda</b>	–
<b>Papildomi metaduomenys</b>	Nuorašą suformavo 2026-05-18 14:17:58 DBSIS